

RÉFÉRENCES

304168	RTA-50 : 1 caisse de (4) seaux de 1 gallon
304164	DT-5300 : 1 caisse de (12) rouleaux de 3 po x 150 pi
304165	DT-5400 : 1 caisse de (12) rouleaux de 4 po x 150 pi
304286	Distributeur II en deux parties : une unité

DONNÉES TECHNIQUES

PROPOSÉ AVEC DU RUBAN ADHÉSIF DT

PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ RTA-50

Temps de liaison	72 heures*
Températures de service	0 °F à 200 °F
Brûlage en surface	(lors d'un essai conforme à la norme ASTM E84) Propagation des flammes0 Émission de fumée0
Test de résistance aux intempéries QUV	Passe 1 000 heures lors du test QUV
Classes de pression	SMACNA ½, 1, 2, 3, 4, 6 et 10 pouces C.E.
Classe d'étanchéité	Satisfait à la classe d'étanchéité A
Résistance à la moisissure	Résistant à la moisissure
Stabilité gel/dégel	5 cycles réussis (remuer avant utilisation)
COV	Exempt : 0 g/l Non exempt : 135 g/l (moins l'eau)

*Peut varier selon la température et l'humidité

SPÉCIFICATIONS/RESPECT DES NORMES

Propriété	Méthode	Résultats
	Homologation de la ville de Los Angeles RR n° 8069	Réussite

RUBAN ADHÉSIF DT

Apparence	Ruban adhésif blanc en fibres imprégnées
Emballage	Rouleaux de 150 pi aux largeurs de :
DT 5300	3 po – 12 rouleaux par caisse
DT 5400	4 po – 12 rouleaux par caisse

DISTRIBUTEUR DE PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ II EN DEUX PARTIES

Apparence	Dévidoir à ruban adhésif/distributeur combiné; conception avec un seau
Structure	Conception personnalisée, polyéthylène offrant une résistance élevée aux chocs
Capacités du ruban adhésif	Ruban adhésif DT en rouleau de 150 pi et de 3 po ou 4 po de largeur

Le produit originale (2 Part) en deux parties se compose du ruban adhésif en fibres imprégnées à base de gypse minéral et du produit d'étanchéité liquide pour joints de gaines. Le système en deux parties, standard du secteur, pour étanchéifier les systèmes de gaines basse, moyenne et haute pression.

APPLICATION

Température	35 °F à 110 °F (1,7 °C à 44 °C)
Méthode	Distributeur II en deux parties (voir instructions) ou pinceau recommandé. Utiliser le distributeur II en deux parties ou appliquer un enduit au niveau des deux côtés, en cas d'utilisation d'un pinceau. Utiliser des longueurs de 12 à 18 pouces. Appliquer avec la partie lourde dirigée vers le bas et appuyer fermement lors de la mise en place, en éliminant les plis et les bulles d'air. Faire chevaucher 2 pouces au minimum. Quelle que soit la méthode : appliquer une couche de finition de RTA 50 sur le ruban adhésif avec un pinceau. Le temps de séchage pour des applications en intérieur est de 72 heures . Quelle que soit la méthode, les applications extérieures nécessitent une couche supplémentaire de RTA 50 après 72 heures.
Préparation	La surface doit être sèche et exempte de saleté, d'huile et de graisse.
Nettoyage à l'état humide	Au savon et à l'eau
Nettoyage à l'état sec	UN-TACK™ ou un solvant (Utiliser des méthodes de manipulation sûres.)
Peinture	Uniquement des peintures au latex et époxy
Surface de recouvrement	Env. 1 gallon de produit RTA-50 pour deux rouleaux de ruban adhésif DT de 3 po x 150 pi

ENTREPOSAGE

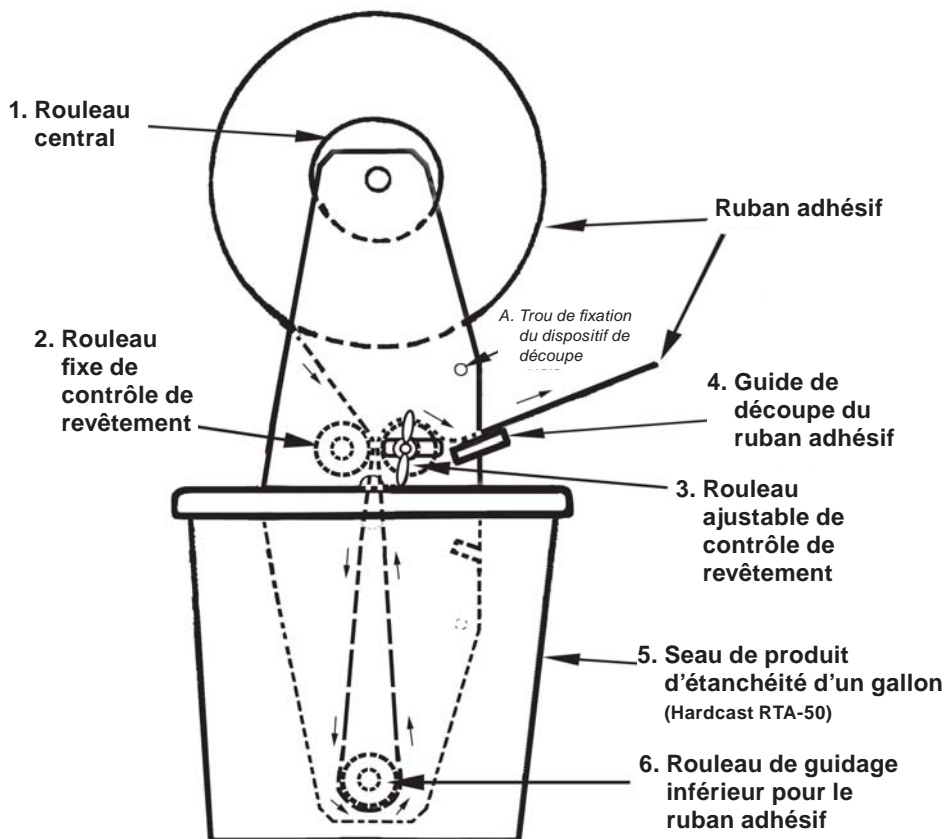
Température	35 °F à 110 °F (1,7 °C à 44 °C) NE PAS CONGELER
Durée de conservation	RTA 50 = un an (non ouvert) Ruban adhésif DT = non applicable

PRÉCAUTIONS

Les surfaces doivent être propres et exemptes d'humidité, de contamination et de corps étrangers. Ne pas appliquer en cas de pluie ou si des températures négatives sont annoncées pour les **72 heures** à venir. Ne pas appliquer si les températures dépassent 200 °F. Entreposer le ruban adhésif DT dans un ENVIRONNEMENT SEC. Maintenir hors de portée des enfants. Avant toute utilisation, consulter la FTSS pour obtenir des informations complètes relatives à la sécurité. NE PAS utiliser en présence de produits chimiques acides ou alcalins (c.-à-d. sur des événements, des hottes de laboratoire, etc.). ATTENTION : si le produit gèle, le remettre à température ambiante et remuer avant utilisation. TEST DE FUITE : utiliser uniquement la méthode concernant la fumée. Ne pas utiliser de savon ni d'eau pour le test.

Réservé à une utilisation professionnelle industrielle.

Le système d'étanchéité et de ruban adhésif DT Hardcast traditionnel et d'origine développé par Hardcast a été retravaillé pour offrir aujourd'hui un système plus simple à utiliser. Le ruban adhésif d'origine est proposé en longueur de 150 pieds pour s'adapter à ce distributeur. Le produit d'étanchéité liquide RTA-50 est disponible en seaux de 1 gallon. L'ensemble offre la même qualité d'étanchéité au niveau des joints/des coutures que celle offerte depuis presque 40 ans dans un distributeur facile à utiliser et à entretenir. Économisez du temps et de l'argent et bénéficiez du meilleur joint pour gaines jamais développé. Il vous suffit de suivre les instructions ci-dessous.



- A. Retirer le rouleau central (1) en tirant légèrement sur les côtés du dévidoir/de la structure. Insérer le rouleau central dans un rouleau de ruban adhésif Hardcast DT-5300 ou DT-5400. Replacer le rouleau central avec le ruban adhésif sur le dévidoir/la structure.
- B. Orienter l'extrémité avant du ruban adhésif vers le bas, entre le rouleau fixe de contrôle de revêtement (2) et le rouleau ajustable de contrôle de revêtement (3). Faire passer le ruban adhésif sous le rouleau de guidage inférieur afin de le contourner (6).
- C. Tirer sur le ruban adhésif pour le faire remonter et l'orienter à nouveau pour le faire passer entre les deux rouleaux de contrôle de revêtement (2) et (3) et au dessus du rouleau ajustable de contrôle de revêtement (3).
- D. Tirer sur le ruban adhésif en direction du guide de découpe du ruban adhésif (4) tout en faisant passer le ruban par dessus le guide et à travers le dévidoir/la structure.
- E. Retirer le couvercle du seau de produit d'étanchéité Hardcast RTA-50. Mettre l'ensemble constitué du distributeur et du ruban à la place du couvercle et appuyer fermement sur le rebord pour le fixer au seau.
- F. Régler la quantité de produit d'étanchéité à appliquer au ruban adhésif en desserrant les écrous à oreille du rouleau ajustable du contrôle de revêtement (3) et en le déplaçant vers le rouleau fixe de contrôle de revêtement (2) jusqu'à ce que le ruban adhésif soit comprimé pour créer un effet « raclette ». Écarter le rouleau ajustable (3) de (2) pour que davantage de produit d'étanchéité s'applique sur l'adhésif. Serrer les écrous à oreille lorsque la position souhaitée est atteinte.
- G. Tirer sur le ruban adhésif pour obtenir la quantité nécessaire et couper avec un cutter en utilisant le guide de découpe du ruban adhésif (4) ou utiliser des ciseaux.
- H. Appliquer le produit d'étanchéité/ruban adhésif recouvert sur le joint de la gaine. Faire chevaucher les extrémités du ruban adhésif et utiliser une raclette pour éliminer les bulles d'air. Laisser sécher comme indiqué sur l'étiquette du produit d'étanchéité.
- I. Laisser sécher au minimum **72 heures** avant de mettre le système en marche (pour les gaines intérieures uniquement).
- J. Après avoir laissé sécher pendant au moins **72 heures**, appliquer sur les gaines extérieures une couche supplémentaire de produit RTA-50 sur la surface du ruban adhésif. Le séchage peut prendre plus de temps en fonction de la température et des conditions d'humidité relatives.
- K. S'il n'est pas utilisé, retirer du seau l'ensemble composé du ruban adhésif et du distributeur. Refermer correctement le seau avec son couvercle. Couper le ruban adhésif s'il est sec, utiliser ou jeter le ruban adhésif humide. Nettoyer le distributeur avec de l'eau.