

RÉFÉRENCES

304137	1 caisse de (25) cartouches de 11 oz
304135	1 caisse de (4) seaux de 1 gallon

DONNÉES TECHNIQUES

Couleur	Gris
Consistance	Épaisse
Base	Latex synthétique
Solvant	Eau
Poids par gallon	10,7 lb
Teneur en extraits secs	63 %
Viscosité	> 300 K cps
Couverture (par gal)	Jusqu'à 320 pi lin. pour une largeur de 3 po et une épaisseur de 20 mil
Dureté étau A	> 20
Flexibilité	Passé ¼ po à l'essai de flexion par encastrement en étau
Délai avant l'essai	48 heures*
Température de service	-20 °F à 200 °F
Résistance à l'eau	Excellente
Résistance à la moisissure	Résistant à la moisissure
COV	Exempt : 0 g/l Non exempt : 49 g/l (moins l'eau)
Classes de pression	SMACNA ½, 1, 2, 3, 4, 6 et 10 pouces c.e.
Classe d'étanchéité	Satisfait à la classe d'étanchéité A
Emballage	Cartouches de 11 oz, 1 gal.
Stabilité gel/dégel	5 cycles passés

*Peut varier selon la température et l'humidité

SPÉCIFICATIONS/RESPECT DES NORMES

Propriété	Méthode	Résultats
Cycles de gel/dégel et de chaleur	Norme ASTM C-731	Réussite
Essai d'affaissement	Norme ASTM D-2202	Réussite
Limites de COV	Règle 1168 du SCAQMD	Réussite
Concentrations atmosphériques intérieures acceptables	Critères du service de la qualité du Michigan (parties 201/213)	Réussite
	EPA (É.-U.)	Réussite
	Norme 61 NSF/AWSI	Réussite
	USDA	Réussite
Garde côtière des États-Unis - Finitions intérieures	FDA	Réussite
	46 CFR 164.012	Approuvé
	Homologation de la ville de Los Angeles RR n° 8069	Réussite

L'Iron-Grip 601 est un produit d'étanchéité polyvalent pour gaines universel, sans fibre, adapté pour tous les types de gaines métalliques, de gaines en panneaux de fibre de verre, de gaines flexibles et de tissus de gaines. Remarquable par sa capacité à supporter de légères vibrations et de faibles mouvements, ce produit demeure flexible et ne se fissure pas. Les excellents rendements en surface du produit Iron-Grip ainsi que sa capacité à être appliqué au pinceau diminuent le coût de la main-d'œuvre lié à la pose tout en offrant la fiabilité prouvée d'Hardcast.

APPLICATION

Température	35 °F à 110 °F (1,7 °C à 44 °C)
Méthode	Brosse, couteau à mastiquer, pistolet à calfeutrer et truelle
Préparation	La surface doit être sèche et exempte de saleté, d'huile et de graisse.
Quantité	Appliquer un film humide de 20 mil d'épaisseur au niveau des joints et des fixations
Nettoyage à l'état humide	Au savon et à l'eau
Nettoyage à l'état sec	UN-TACK™ ou solvant (Appliquer des méthodes de manipulation sécurisées.)
Peinture	Uniquement des peintures au latex et époxy


ENTREPOSAGE

Température	35 °F à 110 °F (1,7 °C à 44 °C) NE PAS CONGELER
Durée de conservation	Un an (non ouvert)
Inflammabilité	Ininflammable

PRÉCAUTIONS

La surface doit être propre et exempte d'humidité, de contamination et de corps étrangers. Ne pas laisser ce produit geler. Appliquer lorsque les températures ne descendront pas en dessous du point de congélation pendant au moins 36 à 48 heures, selon la température et l'humidité. Ne pas appliquer ce produit sur des surfaces où les températures dépasseront 200 °F. Maintenir hors de portée des enfants. Avant toute utilisation, consulter la FTSS pour obtenir des informations complètes relatives à la sécurité. NE PAS utiliser en présence de produits chimiques acides ou alcalins (c.-à-d. sur des événements, des hottes de laboratoire, etc.)

Réservé à une utilisation professionnelle industrielle.




CLASSIFIED
C UL US

CALFEUTRAGE ET PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ
94PF

CARACTÉRISTIQUES DE BRÛLAGE EN SURFACE
 PROPAGATION DES FLAMMES 0
 ÉMISSION DE FUMÉE 0

*Appliqué sur un panneau de fibraglo-ciment renforcé inorganique *Testé tel qu'appliqué en une bande de 3 po (76,2 mm) de large centrée et couvrant 16,7 pour cent de la surface de l'échantillon d'essai exposée à une couverture de 80 pi²/gal (2 m²/l). Point d'éclair du produit d'étanchéité fini, en vase clos : aucun jusqu'à l'ébullition.



LISTED

17NF
UL 181B-M

Systèmes de fermeture en mastic à utiliser avec des connecteurs ou des systèmes de gaines flexibles.



**USDA, EPA & FDA
APPROVED**