

## Kit de Pistola de Extrusión “Cartridge Killer™”

Productos Carlisle HVAC lanzó recientemente nuestro Kit de Pistola de Extrusión “Cartridge Killer”, una solución que ahorra tiempo para aplicaciones de acabado fino del sellador Spray-Seal en conexiones de codo y de “y” al igual que otro tipo de accesorios. Esta edición de TECH Tips va a destacar las características y beneficios del Kit “Cartridge Killer” y también brinda instrucciones para armar, usar y limpiar.

### Restauración

- Pistola ligera de mano con gatillo orientado adelante y al igual es fácil de accionarlo
- El eje giratorio permite la aplicación del producto a cualquier ángulo, sin tener que torcer la manguera de rociado
- Punta de acero inoxidable personalizada para la aplicación de puntos precisos directamente sobre la union o costura
- Existe control de la precision y del tamaño, al igual que dé la consistente aplicación del cordón.
- Tiene tres tamaños de punta (0.012 pulg., 0.017 pulg., 0.022 pulg.) para cumplir con los específicos requisitos del trabajo
- El filtro de malla de acero inoxidable existente entre la pistola y la punta, minimiza el problema de obstrucción
- Su capacidad de 5 galones, reduce el tiempo que se usa para cambiar de cartucho, así como los requisitos de limpieza y almacenamiento
- Los materiales de acero inoxidable y bronce garantizar un uso y almacenamiento sin oxidación, en prácticamente cualquier tipo de ambiente
- La extension de 8 pulg. Permite sellar ductos más largos
- Se puede combinar con nuestros Sistema Móvil de Distribuidor de Sellador o un rociador equivalente, para tener un uso prolongado, sin tener que limpiar el sistema a diario (al igual que a largo plazo brinda ahorro en costos)



**Su capacidad de 5 galones reduce el tiempo de cambio, así como los requisitos de limpieza y almacenamiento**

### Tamaños y Usos de las Puntas

El Kit “Cartridge Killer viene con tres diferentes tamaños de puntas para cumplir con los diferentes requisitos del trabajo:

Tamaño del Orificio (pulgadas)	Tasa de Flujo (GPM) <sup>1</sup>	Tiempo de vaciado del contenedor (minutos) <sup>2</sup>
0.012	0.15	33
0.017	0.31	16
0.022	0.52	10

<sup>1</sup> La tasa de flujo se basa en agua que fluye a través del orificio a 2000 psi. La real tasa de flujo dependerá de la presión y la viscosidad del fluido.

<sup>2</sup> Para el tiempo de vaciado del contenedor se asume que la tasa de flujo promedio a través del orificio y la pistola de rociado está completamente abierta y se deja funcionar continuamente. El tiempo real para vaciar el contenedor dependerá del tamaño de los componentes que se sellan, al igual del tiempo requerido para cambiar los accesorios.

## Ensamble su Kit “Cartridge Killer”

1. Retire el contenido del empaque.
2. Verifique que los siguientes accesorios se encuentren en el kit:

Número de Pieza	Descripción	Cantidad Existente en el Kit
325323	Pistola ligera de mano	1
325325	Eje giratorio	1
325326	Filtro: Malla de acero inoxidable	25
325812	Extensión de 8 pulg.	1
325320	Orificio de extrusión personalizado 0.012 pulg. 304SS	2
325321	Orificio de extrusión personalizado 0.017 pulg. 304SS	2
325322	Orificio de extrusión personalizado 0.022 pulg. 304SS	2

3. Instale derecho el eje giratorio en el lado de entrada de la pistola. Tenga cuidado de no enroscarlo durante la instalación, ya que esto puede causar danos permanentes al sello y funcionamiento del equipo.
4. Envuelva la cinta de teflón que es suministrada, alrededor de la rosca de salida de la pistola. Asegúrese de solo cubrir la los hilos de la sección de rosca. Si la cinta de teflón cubre la salida, esto puede provocar obstrucciones en el kit.
5. Verifique que el ojal de cierre de fluido esté instalado en el extremo de la pistola. La marca union blanca va hacia la dirección de la pistola con la superficie plana alejada de la pistola. **Si esto se instala incorrectamente, la pistola no logrará un cierre con presión positivo al momento de accionar el gatillo.** Puede que sea necesario presionar ligeramente el gatillo para que el ojal de cierre se fije en el extremo de salida de la pistola.
6. Instale la malla de filtro dentro del extremo hembra de la extensión de 8 pulg. Si no está utilizando la extensión, instale la malla de filtro dentro de la tapa de extrusión del extremo hembra. La malla debe de quedar bien ajustada.
7. Instale la punta de acero inoxidable del tamaño preferido en la tapa de extrusión. Este debe de quedar bien ajustado.
8. Si usa la extensión de 8 pulg., pase el extremo hembra de la extensión sobre el extremo roscado de la pistola. Utilice las herramientas adecuadas para ajustar la extensión. Si la extensión no esta bien ajustada, pueden llegar a existir fugas.
9. Instale la punta de extrusión de acero inoxidable y la tapa de extrusión sobre el extremos roscado de la pistola ( o la extensión si es el caso). Use las herramientas adecuadas para ajustar la tapa de extrusión. Si la tapa no se encuentra bien ajustada, pueden llegar a existir fugas.



## Conectando el Kit “Cartridge Killer” con el Equipo Pulverizador

Siga los siguientes pasos para conectar su Kit “Cartridge Killer” a su equipo de rociado.

1. Revise que su equipo de rociado se encuentre apagado y cualquier mínimo de presión residual deberá ser liberada.
2. Retire la pistola rociador existente del equipo de rociado.
3. Instale el ensamble de la pistola de “Cartridge Killer” en la manguera del equipo de rociado, usando el eje giratorio como el accesorio de conexión. Use las herramientas apropiadas. Si el eje giratorio no se encuentra ajustado correctamente, el sistema podría presentar filtraciones del sellador.

**Nota:** El eje giratorio fue diseñado para ser instalado sin la cinta de teflón. Si usted usa cinta de teflón, asegurese de cubrir solo el área con lo hilos de la rosca. Si la cinta de teflón cubre la entrada del eje giratorio, el sistema podría sufrir obstrucciones.



## Uso de su Kit “Cartridge Killer”

**Advertencia:** SIEMPRE encienda su equipo de rociado con el interruptor de presión en cero o la configuraciones baja que este tenga. **NO EXCEDA LOS 500 PSI**, ya que cualquier otro tipo de presión por encima de este nivel, puede causar daños irreparables al sistema y también puede exponer al operador a una situación peligrosa.

1. Siga los procedimientos normales para encender su equipo de rociado.
2. Empezando con la presión en cero en la configuración más baja, descarga la pistola “Cartridge Killer” en un contenedor de residuos. Aumente lentamente la presión hasta lograr el flujo y tipo de cordón deseado.
3. La primera vez que descargue el gatillo, con el equipo de rociado ajustado a la presión ajustada, podrá observar un ligero aumento inicial a la entrega del sellador. Esto se relaciona al diseño, ya que la presión llega a un estado estable cuando se activa el gatillo. El aumento inicial se dispara de inmediato, permitiendo la aplicación de una capa consistente de sellador.
4. Cuando empiece a utilizar el sistema “Cartridge Killer” en juntas, uniones y/o costuras y logre una velocidad constante, ajuste la configuración de presión según corresponda.
5. Tenga cuidado de insertar la punta lo mas cerca posible, o dentro de las juntas, uniones y/o costuras a sellar. Esto permitirá que el sellador penetre y se lleve el trabajo a cabo con satisfacción.

## Limpieza de su Kit “Cartridge Killer”

**Advertencia:** Antes de intentar cualquier tipo de mantenimiento, **SIEMPRE** revise que su equipo de rociado se encuentre apagado y cualquier mínimo de presión residual debe de ser liberada del equipo de pulverización. Una vez que se haya completado, siga estos pasos para limpiar su sistema.

1. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para limpiar su equipo de bombeo. Si no tiene las instrucciones del fabricante, siga los pasos descritos en el [Manual del Usuario del Sistema Móviles de Administración de Selladores de Carlisle HVAC](#), puede encontrar dichos procesos en [Youtube](#).
2. Durante el proceso de limpieza de bomba, utilizará agua o un disolvente especial para limpiar el sistema. Al enjuagar la manguera de pulverización, enjuague directamente trajes del sistema de “Cartridge Killer”.
3. Una vez que el equipo de bomba y el sistema “Cartridge Killer” se hayan lavado, retire la tapa de extrusión y el accesorio de extension (si es que se uso). Enjuague y limpie la tapa, la extension, la malla y punta de acero inoxidable.

