

WELD-ONS (TÊTE RONDE)

Les Weld-Ons sont fabriqués avec des bouts invariablement pointus pour assurer un contact positif lorsqu'ils sont soudés à la tôle. Fabriqué en alliage d'acier au carbone, le bout de la tige de soudage est durci à travers un procédé de coffrage à froid exclusif. Cela durcit les bouts qui se transforment en acier trempé qui, contrairement aux autres tiges de soudage, ne s'émousent ni ne grossissent lorsqu'ils sont

appliqués. Un point de contact plus tranchant permet d'obtenir une meilleure soudure et produit moins d'étincelles pouvant enflammer les adhésifs ou brûler les substrats. L'application des Weld-Ons est facile au moyen d'une unité de soudage par résistance portatif ou automatique conventionnel. Les rondelles à tête ronde sont conçues de manière à enfoncer suffisamment la surface d'isolation sans la déchirer.



| RÉFÉRENCE n° | DESCRIPTION DU PRODUIT | QTÉ. | LONGUEUR DE SERRAGE |
|--------------|--------------------------------------|----------------|---------------------|
| 308111 | WELD-ONS RONDS ½ po 1 000 (DWT-50) | 1 000 par seau | 0,500 po |
| 308112 | WELD-ONS RONDS ¾ po 1 000 (DWT-75) | 1 000 par seau | 0,700 po |
| 308113 | WELD-ONS RONDS 1 po 1 000 (DWT-100) | 1 000 par seau | 0,940 po |
| 308114 | WELD-ONS RONDS 1½ po (DWT-118) | 1 000 par seau | 1,250 po |
| 308116 | WELD-ONS RONDS 1½ po 1 000 (DWT-150) | 1 000 par seau | 1,500 po |
| 308119 | WELD-ONS RONDS ½ po 5 000 (DWB-50) | 5 000 par seau | 0,500 po |
| 308120 | WELD-ONS RONDS ¾ po 5 000 (DWB-75) | 5 000 par seau | 0,700 po |
| 308121 | WELD-ONS RONDS 1 po 5 000 (DWB-100) | 5 000 par seau | 0,940 po |
| 308122 | WELD-ONS RONDS 1½ po 3 000 (DWB-118) | 3 000 par seau | 1,125 po |
| 307099 | WELD-ONS RONDS 1½ po 3 000 (DWB-150) | 3 000 par seau | 1,500 po |

WELD-ONS (TÊTE PLATE)



| RÉFÉRENCE n° | DESCRIPTION DU PRODUIT | QTÉ. | LONGUEUR DE SERRAGE |
|--------------|--------------------------------------|----------------|---------------------|
| 308134 | WELD-ONS PLATS ½ po 1 000 (FWT-50) | 1 000 par seau | 0,500 po |
| 308135 | WELD-ONS PLATS ¾ po 1 000 (FWT-75) | 1 000 par seau | 0,700 po |
| 308136 | WELD-ONS PLATS 1 po 1 000 (FWT-100) | 1 000 par seau | 0,940 po |
| 308137 | WELD-ONS PLATS 1½ po 1 000 (FWT-118) | 1 000 par seau | 1,125 po |
| 308139 | WELD-ONS PLATS 1½ po 1 000 (FWT-150) | 1 000 par seau | 1,500 po |
| 304972 | WELD-ONS PLATS 2 po (FWT-200) | 1 000 par seau | 2,000 po |
| 308141 | WELD-ONS PLATS ½ po 5 000 (FWB-50) | 5 000 par seau | 0,500 po |
| 308142 | WELD-ONS PLATS ¾ po 5 000 (FWB-75) | 5 000 par seau | 0,700 po |
| 308143 | WELD-ONS PLATS 1 5 000 (FWB-100) | 5 000 par seau | 0,940 po |
| 308144 | WELD-ONS PLATS 1½ po 3 000 (FWB-118) | 3 000 par seau | 1,125 po |
| 307097 | WELD-ONS PLATS 1½ po 3 000 (FWB-150) | 3 000 par seau | 1,500 po |
| 304973 | WELD-ONS PLATS 2 po 3 000 (FWB-200) | 3 000 par seau | 2,000 po |

APPAREIL À SOUDER POUR WELD-ONS

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



- Fixe les broches WELD-ONS à la tôle
- Minuteur à l'état solide et relais de soudage
- Transformateur ultra-robuste
- Boîtier robuste de calibre 16
- Lampe de soudure
- Pistolet super léger - 1,6 lb
- Pince de terre en cuivre ultra-robuste
- Câbles connectés en permanence
- S'utilise à une tension de 208 à 240 V, 30 A

| RÉFÉRENCE n° | DESCRIPTION DU PRODUIT | QTÉ. |
|--------------|------------------------|------|
|--------------|------------------------|------|

| | | |
|--------|---|---|
| 304644 | APPAREIL À SOUDER AVEC RÉSISTANCE À L'ÉTAT SOLIDE (DDP-150) | 1 |
| 308796 | COMMUTATEUR À GÂCHETTE POUR APPAREIL À SOUDER (DDP-150) | 1 |
| 304645 | APPAREIL À SOUDER DDP-150 À EMBOUT MAGNÉTIQUE (DDP-MT) | 1 |

BLOC D'ALIMENTATION AVEC MINUTERIE

| | |
|--------------------------------------|--|
| Structure | Cadre en acier de 16 ga. (1,52 mm) |
| Dimensions | 16 (406,4 mm) de long x 9 ⁵ / ₈ (244,5 mm) de large x 7 ¹ / ₄ (184,2 mm) de haut |
| Poids avec pistolet et câbles inclus | 65 lb (29,5 kg) |
| Tension d'entrée | 208-240 V c.a., 60 Hz, monophasé, 30 A |
| Tension de soudure | 7,5 V c.a. en circuit ouvert |
| Cordon d'alimentation | 7 pi (2,13 m) d'un cordon 12/3, 4 broches, 30 A Prise Twist-Lock |
| Diamètre de la broche soudable | Appareil à souder par résistance à tête ronde d'une épaisseur de 9 ga. (3,76 mm) |
| Épaisseur du métal de base soudable | maximum 24 ga. (0,7 mm) |
| Vitesse de soudage | Jusqu'à 12 par minute |

PISTOLET DE SOUDAGE

| | |
|---------------------|--|
| Type | Poignée pistolet |
| Poids (sans câbles) | 1,6 lb (0,73 Kg) |
| Dimensions | 5 ¹ / ₄ po (133,4 mm) de long x 2 po (50,8 mm) de diamètre |
| Alimentation | Manuel |

CÂBLES (CONNECTÉS EN PERMANENCE À L'APPAREIL À SOUDER)

| | |
|-----------------|---|
| Pistolet | Câblage de soudage 10 ¹ / ₂ pi (3,2 m) 3/0 et câble de commande 18-3 |
| Mise à la terre | Câble de soudage 2 ¹ / ₂ pi (0,76 m) 4/0, terminé par une pince à ressort |

EXPÉDITION

| | |
|-------|--------------------------------------|
| Poids | 80 lb (36,4 kg) - 2,4 pi³ (0,068 m³) |
|-------|--------------------------------------|